



Mod. MDT10BB

ESPECIFICACIONES

- ✓ *Producto: Enfriador de agua*
- ✓ *Nomenclatura: MDT10BB*
- ✓ *Color: Blanco*



BENEFICIOS

- ✓ *Agua Templada y Fría*
- ✓ *Bajo consumo de electricidad*
- ✓ *No utiliza gas refrigerante*
- ✓ *Diseño innovador compacto extra funcional*

CARACTERISTICAS

- ✓ *Voltaje 127/1/60*
- ✓ *Agua fría 0. 7-10° C*
- ✓ *Enfriamiento Electrónico*
- ✓ *Material del deposito acero inoxidable*



Con Caja
Ancho: 340 mm
Altura: 440 mm
Profundidad: 330 mm
Peso: 4.7 kg