

# Congelador HB MCP30HB



## ❖ AHORRO ENERGÉTICO

Sistema inteligente de distribución de aire le permite enfriar rápido al menor esfuerzo.

## ❖ OPTIMIZADOR DE ESPACIO

Canasta de alambre reforzado para mejor organización de tus alimentos.

## ❖ CONTROL DE ACCESO

Sistema de cerradura por llave, para resguardar y controlar el acceso a tu conserva

## ❖ PANEL DE ESTADO

Moderno sistema de iluminación LED, realza el aspecto de tus alimentos a un bajo consumo energético.

## Características

- Luz interior
- Cerradura con llave
- Canasta para alimentos
- Manija integrada
- Interior de aluminio
- Ruedas para fácil transportación
- Sistema de drenaje
- Termostato ajustable de 5 a -28°C
- Indicador de encendido y trabajo

# Ficha técnica

## Especificaciones del producto

MCP10HB

MCP15HB

MCP20HB

MCP25HB

MCP30HB

CAPACIDAD COMERCIAL	Pies <sup>3</sup>	10
INDICADOR DE ENCENDIDO		Si
INDICADOR DE USO COMPRESOR		Si
CANASTILLA METÁLICA		2
LUZ INTERNA		Si
TAPÓN DE DRENADO		Si
VOLTAJE	V~	115
CORRIENTE NOMINAL	A	1.18
REFRIGERANTE / CARGA	g	R600a / 72
CONTROL DE TEMPERATURA		Perilla
DIMENSIONES SIN EMPAQUE	mm	1055 X 835 X 730
DIMENSIONES CON EMPAQUE	mm	1085 X 885 X 780
PESO (NETO/BRUTO)	Kg.	44 / 50