

Congelador HB MCP25HB



❖ AHORRO ENERGÉTICO

Sistema inteligente de distribución de aire le permite enfriar rápido al menor esfuerzo.

❖ OPTIMIZADOR DE ESPACIO

Canasta de alambre reforzado para mejor organización de tus alimentos.

❖ CONTROL DE ACCESO

Sistema de cerradura por llave, para resguardar y controlar el acceso a tu conserva

❖ PANEL DE ESTADO

Moderno sistema de iluminación LED, realza el aspecto de tus alimentos a un bajo consumo energético.

Características

- Luz interior
- Cerradura con llave
- Canasta para alimentos
- Manija integrada
- Interior de aluminio
- Ruedas para fácil transportación
- Sistema de drenaje
- Termostato ajustable de 5 a -28°C
- Indicador de encendido y trabajo

Ficha técnica

Especificaciones del producto

MCP10HB	MCP15HB	MCP20HB	MCP25HB	MCP30HB
		CAPACIDAD COMERCIAL	Pies ³	9
		INDICADOR DE ENCENDIDO		Si
		INDICADOR DE USO COMPRESOR		Si
		CANASTILLA METÁLICA		2
		LUZ INTERNA		Si
		TAPÓN DE DRENADO		Si
		VOLTAJE	V~	115
		CORRIENTE NOMINAL	A	1.14
		REFRIGERANTE / CARGA	g	R600a / 55
		CONTROL DE TEMPERATURA		Perilla
		DIMENSIONES SIN EMPAQUE	mm	1115 X 845 X 610
		DIMENSIONES CON EMPAQUE	mm	1145 X 890 X 632
		PESO (NETO/BRUTO)	Kg.	43 / 45