

Agregar **Congelador HB MCP15HB**



❖ **AHORRO ENERGÉTICO**

Sistema inteligente de distribución de aire le permite enfriar rápido al menor esfuerzo.

❖ **OPTIMIZADOR DE ESPACIO**

Canasta de alambre reforzado para mejor organización de tus alimentos.

❖ **CONTROL DE ACCESO**

Sistema de cerradura por llave, para resguardar y controlar el acceso a tu conserva

❖ **PANEL DE ESTADO**

Moderno sistema de iluminación LED, realza el aspecto de tus alimentos a un bajo consumo energético.

Características

- Luz interior
- Cerradura con llave
- Canasta para alimentos
- Manija integrada
- Interior de aluminio
- Ruedas para fácil transportación
- Sistema de drenaje
- Termostato ajustable de 5 a -28°C
- Indicador de encendido y trabajo

Ficha técnica

Especificaciones del producto

MCP10HB	MCP15HB	MCP20HB	MCP25HB	MCP30HB			
					CAPACIDAD COMERCIAL	Pies ³	4
					INDICADOR DE ENCENDIDO		Si
					INDICADOR DE USO COMPRESOR		Si
					CANASTILLA METÁLICA		1
					LUZ INTERNA		Si
					TAPÓN DE DRENADO		Si
					VOLTAJE	V~	115
					CORRIENTE NOMINAL	A	0.98
					REFRIGERANTE / CARGA	g	R600a / 45
					CONTROL DE TEMPERATURA		Perilla
					DIMENSIONES SIN EMPAQUE	mm	760 X 845 X 560
					DIMENSIONES CON EMPAQUE	mm	790 X 885 X 582
					PESO (NETO/BRUTO)	Kg.	31 / 35